

Link do produktu: <https://www.multiproject.com.pl/spawarka-swiatlowodowa-grandway-gs-60-p-23410.html>

Spawarka światłowodowa Grandway GS-60



| | |
|------------------|---------------------|
| Cena brutto | 11 992,50 zł |
| Cena netto | 9 750,00 zł |
| Czas wysyłki | 24 godziny |
| Numer katalogowy | 25806 |
| Producent | Brak |

Opis produktu

Grandway GS-60 to uniwersalna spawarka światłowodowa zbudowana przez inżynierów mających ponad 20-letnie doświadczenie w projektowaniu, produkcji oraz serwisowaniu sprzętu światłowodowego przy wykorzystaniu najnowszych technologii.

W niewielkiej i lekkiej obudowie zamknięto urządzenie automatycznie centrujące do rdzenia włókna w technologii bez lusterek z wykorzystaniem dwóch aktywnych V-rowków sterowanych 6 motorami.

GS-60 posiada polskie menu, jest bardzo intuicyjna i łatwa w obsłudze. Dzięki automatycznym trybom pracy bardzo dobrze sprawdzi się wszędzie tam, gdzie wymagana jest szybka i efektywna praca wykonywana przez początkujących instalatorów. Zaawansowani spawacze docenią dedykowane programy spawania oraz wygrzewania osłonek spawu. Zarówno spawarka jak i piecyk, posiadają tryb automatycznego startu, dzięki czemu praca z urządzeniem jest łatwiejsza, szybsza i bardziej wydajna.

Czas wykonania spawu na poziomie 9 sekund oraz czas wygrzania osłonki spawu na poziomie 25 sekund pozwalają uzyskać wysoki komfort pracy każdemu instalatorowi. Średnie tłumienie spawu nie przekracza 0,01 dB dla włókien MM oraz 0,02 dB dla włókien SM a ich refleksyjność zwykle jest niższa niż -60dB - takie parametry z dużym zapasem zadowolą każdego inwestora zlecającego spawanie światłowodów.

Spawarka Grandway GS-60 wyposażona jest w uniwersalne uchwyty akceptujące standardowe włókna jednomodowe SM (G.652), jednomodowe włókna BIF odporne na zginanie (G.657), włókna wielomodowe MM (G.651) oraz włókna DSF (G.653), NZ-DSF (G.655), i EDF w pokryciu 250µm/900µm/2mm/3mm oraz kable FTTH typu „drop”. Piecyk przystosowany jest do wygrzewania osłonek o długości od 30mm do 60mm.

Wydajne elektrody umożliwiają wykonanie co najmniej 5 000 spawów, które automatycznie zapisywane są w pamięci urządzenia (5 000 spawów oraz 100 zdjęć).

Bateria umożliwia wykonanie co najmniej 150 spawów (łącznie z wygrzaniem osłonki spawu) i posiada diodowy wskaźnik naładowania oraz funkcję sprawdzenia stanu bez potrzeby uruchamiania spawarki.

Wszystkie informacje wyświetlane są na dużym, czytelnym, kolorowym ekranie dotykowym LCD o przekątnej 5”, który zamocowany jest na uchylnym zawieszce umożliwiającym ustawienie ekranu pod odpowiednim kątem. Ekran automatycznie zmienia orientację wyświetlanego obrazu umożliwiając jego obrót o 180 stopni. Wszystkie funkcje spawarki można obsługiwać przy pomocy fizycznych klawiszy umieszczonych na obudowie spawarki oraz przy pomocy wirtualnych klawiszy wyświetlanych na ekranie dotykowym.

Obudowa spawarki została wyposażona w solidne gumowe ochraniacze, dzięki czemu urządzenie jest odporne na przypadkowe uderzenia, działanie deszczu, pyłu, wiatru oraz dużych zmian ciśnienia i temperatury. Posiada wbudowane złącze USB do komunikacji z komputerem, gniazdo zasilania/ładowania z diodowym wskaźnikiem stanu oraz slot baterii.

W zestawie ze spawarką dostarczany jest nóż do cięcia włókna z pojemnikiem na odpadki włókna oraz dodatkowe akcesoria usprawniające pracę instalatora. Całość spakowana jest w małą i lekką sztywną walizkę transportową.

W standardowym wyposażeniu znajdują się:

Spawarka Grandway GS-60, nóż do cięcia włókna, zasilacz/ładowarka, kabel zasilający, bateria, pasek do spawarki, kufer transportowy, tacka do wystudzenia osłonek spawu, kabel USB, pasek do kufra, dokumenty.

| | |
|----------------------------|---|
| System centrowania | 6 motorów, do rżenia, bez laser |
| Typy spawanych włókien | SMF (G.652), MMF (G.651), DSF (G.653), NZ-DSF (G.655), BIF (G.657), EDF |
| Technice spawanych włókien | 80-1507m, w pokryciu: 100-10007m |
| Długość cięcia włókna | 8-16mm |
| Wyświetlacz | 5", dotykowy ekran LCD |
| Tłumienie spawu | MMF \pm 0.01dB (typowo); SMF/BIF \pm 0.02dB (typowo); DSF/NZDSF/EDF \pm 0.04dB (typowo) |
| Czas wykonania spawu | \leq 7s (SM fast mode) |
| Czas wygrzewania osłanki | 25 sekund (możliwa regulacja) |
| Strata odbiciowa | \leq 0.4dB |
| Historia spawów | 5 000 spawów, 100 zdjęć |
| Test naprężenia | 2N |
| Akceptowane osłanki spawów | 40mm-60mm |
| Wyposażenie elektroniczne | 5 000 spawów |
| System optyczny | 2 kamery CMOS, powiększenie 200x |
| Bateria | 4400mAh, litowa |
| | |

| | |
|----------------------------|---|
| <p>Typowość baterii</p> | <p>IV 150 spawów wraz z wygranitem ocłotki spawu</p> |
| <p>Porty komunikacyjne</p> | <p>1xUSB</p> |
| <p>Wymiary</p> | <p>125x125x135mm (dł. x szer. x wys.)</p> |
| <p>Waga</p> | <p>1,5kg (razem z baterią)</p> |
| <p>Warunki pracy</p> | <p>Temperatura: -25° <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> +50°/-50° <input type="checkbox"/> +70° (praca/przechowywanie) Wilgotność: 50% (niekondensująca) Wysokość: 0 m <input type="checkbox"/> 5000 m, Prędkość wiatru: 115 m/s</p> |